

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ

Нégoa



ФРАНЦУЗСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



Удобная ручка для захвата

Стальной бак покрыт стеклоэмалью с высоким содержанием кварца

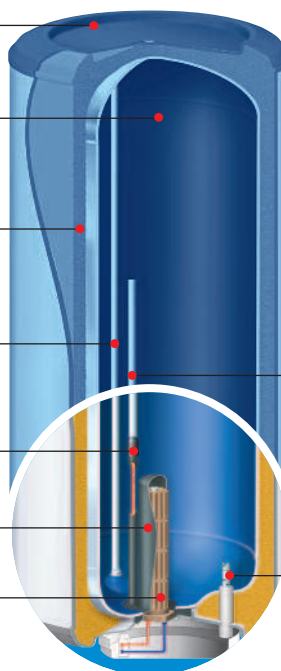
Пенополиуретановая изоляция высокой плотности с 0 % содержанием CFC

Оптимизированный патрубок для отбора горячей воды из нержавеющей стали

Механический термостат с защитой от перегрева

Кожух керамического нагревательного элемента

Керамический нагревательный элемент



Сухой керамический нагревательный элемент + магниевый анод макси Ø = долгая служба и экономия электроэнергии

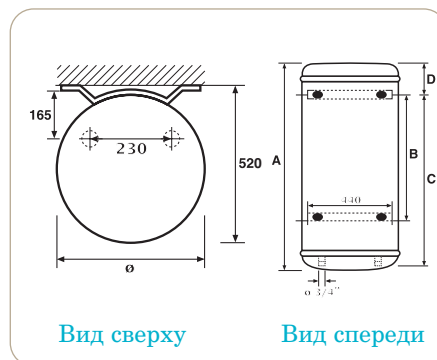
Магниевый анод большого Ø: оптимальная защита от коррозии

Входной диффузор холодной воды из нержавеющей стали

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

Технические характеристики

Объем (л)	Мощность (Вт)	Напряжение (В)	Время нагрева до 60 °C (Δt=20 °C)	Время нагрева до 60 °C (Δt=50 °C)	Потребление энергии (кВт/час за 24 ч до 65°C)	Размеры (мм)						Отверстие горловины (Ø)	Вес без воды (кг)
						A	B	C	D	E	F		
50	1800	230 (220-240)	0 ч. 40 мин.	1 ч. 45 мин.	0,82	576	-	368	156	-	505	112 мм	22
75	2400	230 (220-240)	0 ч. 50 мин.	2 ч. 00 мин.	1,02	742	-	570	120	-	505	112 мм	27
100	1200	230 (220-240)	2 ч. 05 мин.	5 ч. 12 мин.	1,25	913	-	758	113	-	505	112 мм	32
150	1800	230 (220-240)	2 ч. 07 мин.	5 ч. 16 мин.	1,59	1246	798	1048	146	-	505	112 мм	41
200	2400	230 (220-240)	2 ч. 08 мин.	5 ч. 20 мин.	1,84	1573	798	1048	473	-	514	112 мм	52



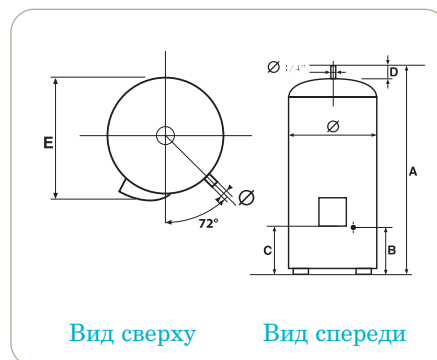
Вид сверху

Вид спереди

НАПОЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

Технические характеристики

Объем (л)	Мощность (Вт)	Напряжение (В)	Время нагрева до 60 °C (Δt=20 °C)	Время нагрева до 60 °C (Δt=50 °C)	Потребление энергии (кВт/час за 24 ч до 65°C)	Размеры (мм)						Отверстие горловины (Ø)	Вес без воды (кг)
						A	B	C	D	E	Ø		
250	3000	230 (220-240)	1 ч. 54 мин.	4 ч. 46 мин.	2,07	1500	270	160	30	598	575	82 мм (изогнутый)	69
300	3000	230 (220-240)	2 ч. 18 мин.	5 ч. 46 мин.	2,50	1761	270	160	30	598	575	82 мм (изогнутый)	73



Вид сверху

Вид спереди